



# VERA CHIMIE

PRODUCTIONS

LE SOUS-TRAITANT TECHNIQUE DE L'INDUSTRIE CHIMIQUE

LE SPÉCIALISTE DE  
LA SOUS-TRAITANCE CHIMIQUE  
POUR L'INDUSTRIE CHIMIQUE FRANÇAISE

## Certifications :

ISO 9001  
ISO 14001  
ECOCERT  
AFFSA  
NSF  
CSTB  
AERONAUTIQUE



VERA CHIMIE PRODUCTIONS  
Zone Industrielle du Broteau  
Rue du Broteau  
69540 IRIGNY

Tél : 04 78 90 52 52 - Fax : 04 78 90 33 20  
Mail : [contact@verachimie.fr](mailto:contact@verachimie.fr)



**VERA CHIMIE PRODUCTIONS**  
a investi plus d'un million d'euros en 2013  
dans son unité de production d'Irigny afin :

- d'améliorer la qualité de ses fabrications,
- d'augmenter sa capacité de production,
- de proposer des prestations complémentaires,
- de mieux maîtriser la gestion de l'environnement.



## Obtention d'une certification ISO 14001

qui fait suite à la 9001 version 2000  
que nous renouvelons  
régulièrement depuis 1996,



## Nouvel Équipement de stockage de matières premières pour des fabrications de grands volumes

nouvelle passerelle et cuves de production liquide de 20m<sup>3</sup>,  
sur rétention totale.

## 6 Cuves de stockage matière première

- 3 x 20.000 litres (horizontales).
- 3 x 30.000 litres (verticales).



## 4 cuves mélangeuses PPH 15.000l – 18.000l – et 2x 20.000l

double brassage: hélices spéciales haute définition  
et pompes de brassage.

## Hotte de soutirage indépendante

pour les emballages  
de 20 - 30 – 200



**Toutes les cuves de mélange de matières premières  
sont approvisionnées par pompes (débitmètre et électrovannes).  
Pour les matières premières de faible poids par pesée.**

Les investissements de production portent à 19 le nombre de cuves de mélange disponibles, ce qui permet d'envisager des productions supérieures à 20.000 tonnes par an.

Cet équipement nous permet d'envisager de pouvoir livrer en vrac directement sortie de nos mélangeurs de 20m<sup>3</sup> dans les camions citernes.

### **Les vannes à quai**

nous permettent de recevoir les matières premières, mais aussi de charger des citernes de 20m<sup>3</sup> directement en provenance des mélangeurs.



### **Un atelier alimentaire**

permet de fabriquer les additifs de process pour les installations alimentaires.

**Il comprend 3 cuves : 1.000l, 2x 4.000l**

**Et trois certifications : N.S.F., C.S.T.B., A.F.S.S.A**

### **Investissement dans des pompes à membranes de fortes capacités**



### **Deux cuves de 4.000 litres ATEX**

doivent être enclosées dans un local spécifique ATEX courant 2014.

### 3 Cuves verticales rotomoulées

de 30 m<sup>3</sup> tempérées et équipées de niveau ultra sons.



### 3 cuves horizontales 20 m<sup>3</sup> équipées de niveau ultra sons.

### Un système de récupération de toutes les eaux de rinçage ou de ruissellement.

Une collecte de ces eaux dans un tanker de régulation, l'envoi vers une cuve de 30 m<sup>3</sup> avec système de régulation de pH et d'homogénéisation et évacuation via SUEZ ENVIRONNEMENT des eaux pour traitement en ECOFLOW.



### Un nouveau mélangeur-poudre LODIGE de 3 tonnes

Une nouvelle capacité de fabrication des poudres spéciales dans un mélangeur LODIGE de très haute capacité et aux multiples fonctions.

### Des zones de stockage sur racks

à accumulation pour gestion des stocks en système F.I.F.O.

