

POUR EN SAVOIR PLUS  
SUR NOS NOUVEAUX INVESTISSEMENTS

**EDITIONS 2020**

## LE SOUS-TRAITANT TECHNIQUE DE L'INDUSTRIE CHIMIQUE

MÉLANGES TECHNIQUES

*Poudres - liquides / Poudres - poudres / Liquides - Liquides  
Imprégnation de poudres - Formulations complexes*



## 2004 ACQUISITION ET RÉNOVATION DU SITE D'IRIGNY





# SALLE DE RÉUNION ET DE FORMATION





## R & D - PILOTE LABORATOIRE

**Renforcement de l'équipe laboratoire, contrôles matières premières, contrôles produits finis, recherches et développements**

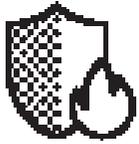




## PILOTE LABORATOIRE

# CRÉATION ET MISE AU POINT DE PROTOTYPES





## SÉCURITÉ INCENDIE - USINE SOUS SPRINT CLAIR

L'installation permettant de sécuriser **10.000 m<sup>2</sup>**





## **EVOLUTION DE NOS CAPACITES DE FABRICATION**

POUR LES LIQUIDES

**En 2012 nous utilisons 10 cuves de mélange représentant une capacité de 49.000 L**

- 3 Cuves mélangeuses PPH ————— 2.000 L
- 2 Cuves mélangeuses PPH ————— 5.500 L
- 2 Cuves mélangeuses PPH ————— 12.000 L
- 1 Inox tank ————— 3.000 L
- 1 Cuve noire dédiée client ————— 4.000 L
- 1 Cuve Inox dédiée client ————— 4.000 L



## **INVESTISSEMENTS 2013 – 2014**

### ET EVOLUTION DES CAPACITES DE FABRICATION

POUR LES LIQUIDES

**En 2014, nous avons disposé de 10 cuves de mélange supplémentaires ajoutant 82.000 L de capacité de mélange.**

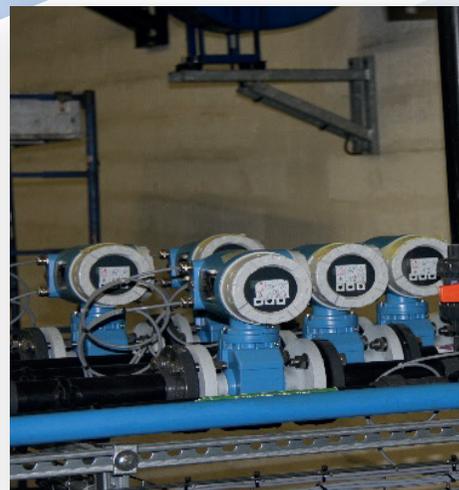
→ 1 Cuve mélangeuse PPH	12.000 L
→ 1 Cuve mélangeuse PPH	13.000 L
→ 2 Cuves mélangeuses PPH	20.000 L
→ 2 Cuves Inox ATTEX	4.000 L
→ 3 Cuves mélangeuses PPH alimentaires	12.000 L
→ 1 Cuve Inox dédiée client	4.000 L

**Le volume disponible est désormais de 130.000 litres  
avec 19 cuves de mélange**



# INVESTISSEMENTS 2014

## DANS L'UNITÉ DE FABRICATION DES LIQUIDES





## UNITE DE MELANGE ATEX INSTALLATION EN COURS D'UTILISATION



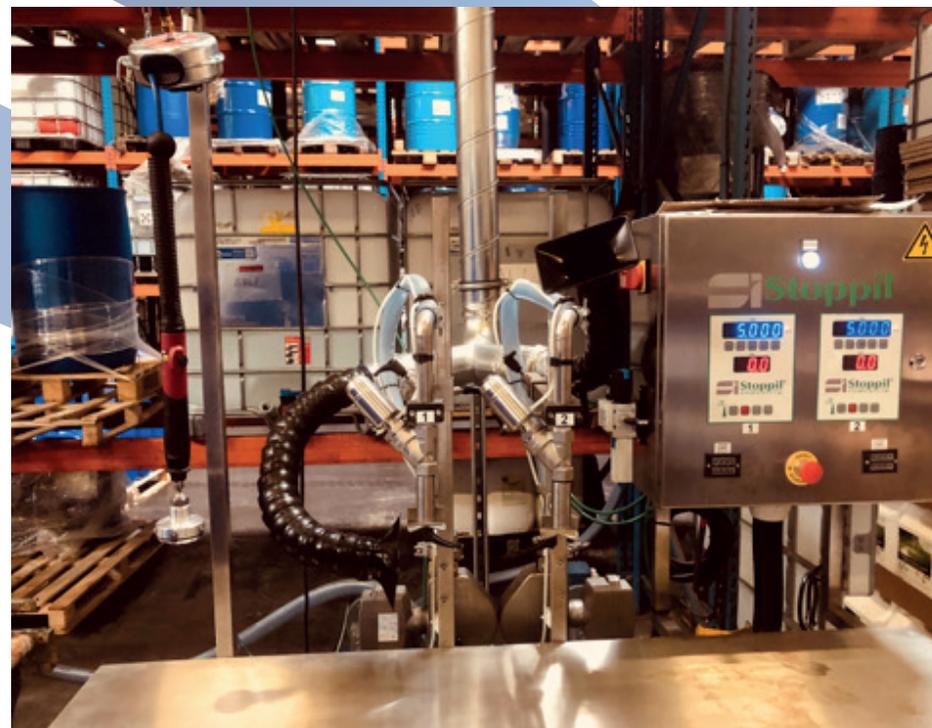


## UNITE DE MELANGE ATEX INSTALLATION EN COURS D'UTILISATION





# UNITÉ DE SOUTIRAGE SEMI-AUTOMATIQUE



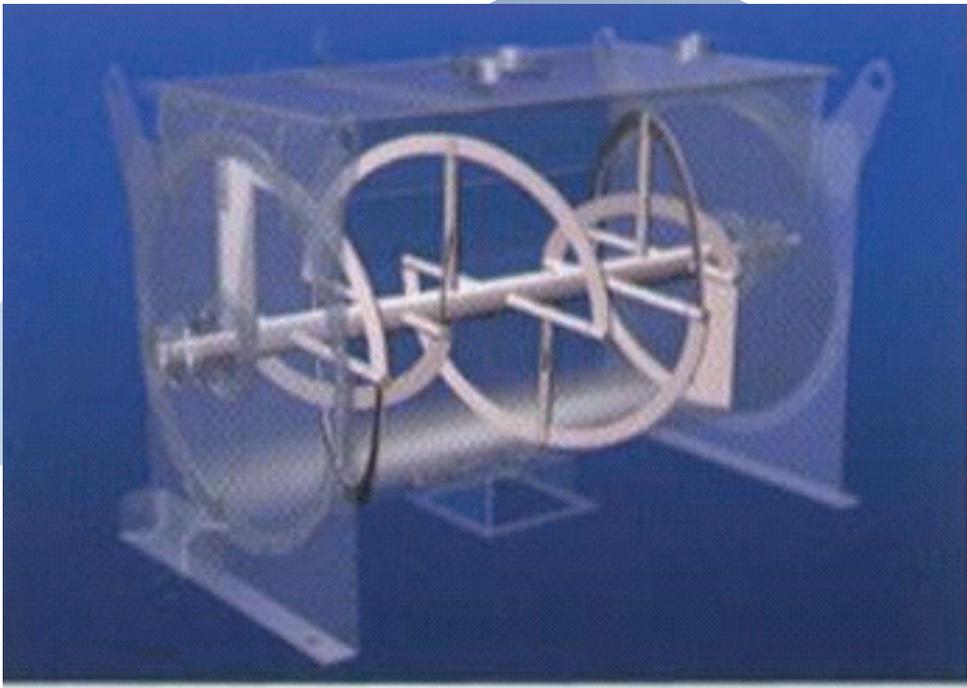


# INVESTISSEMENT 2014 - UNITÉ DE FABRICATION POUDRES



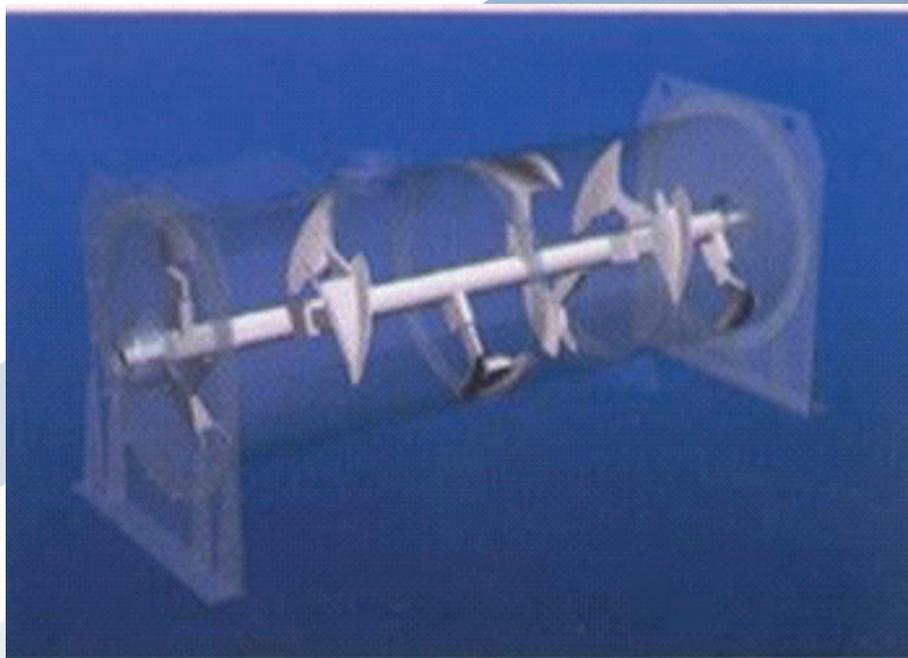


## MÉLANGEURS À RUBAN TYPE GONDARD





# MÉLANGEURS À SOCS DE CHARRUE TYPE LODÏGE





# NOUVEAU MÉLANGEUR À PALLEES TYPE LODÏGE

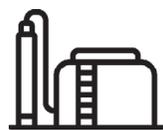




## SALLE DE FABRICATION ALIMENTAIRE

Pour produits de process destinés au traitement des eaux





## QUELQUES ÉQUIPEMENTS DÉDIÉS





## RÉCEMMENT MISE EN PLACE

**Cuve INOX 6.000 litres à refroidissement mi-coquille,**





## SALLE DE FABRICATION ALIMENTAIRE

**3 Cuves verticales de 30 m<sup>3</sup>**  
tempérées – équipées de niveau ultra sons



**3 cuves horizontales 20m<sup>3</sup>**  
équipées de niveau ultra sons



**Un système de récupération de toutes les eaux de rinçage ou de ruissellement.**

Une collecte de ces eaux dans un tanker de régulation, l'envoi vers une cuve de 30m<sup>3</sup> avec système de régulation de ph et d'homogénéisation et évacuation via **SUEZ ENVIRONNEMENT** des eaux pour traitement en **ECOFLOW**.



## CONDITIONNEMENTS ET STOCKAGES

### En produits poudres



*Pots 1 à 2 kg*



*Seaux 5 à 20 kg*



*Sacs 20 à 50 kg*



*Fûts 50 à 200 kg*



*Big-bag 500 à 1000 kg*

### En produits liquides



*Bidons 5 à 30 L*



*Fûts 50 à 200 L*



*Conteneurs 500 à 1000 L*

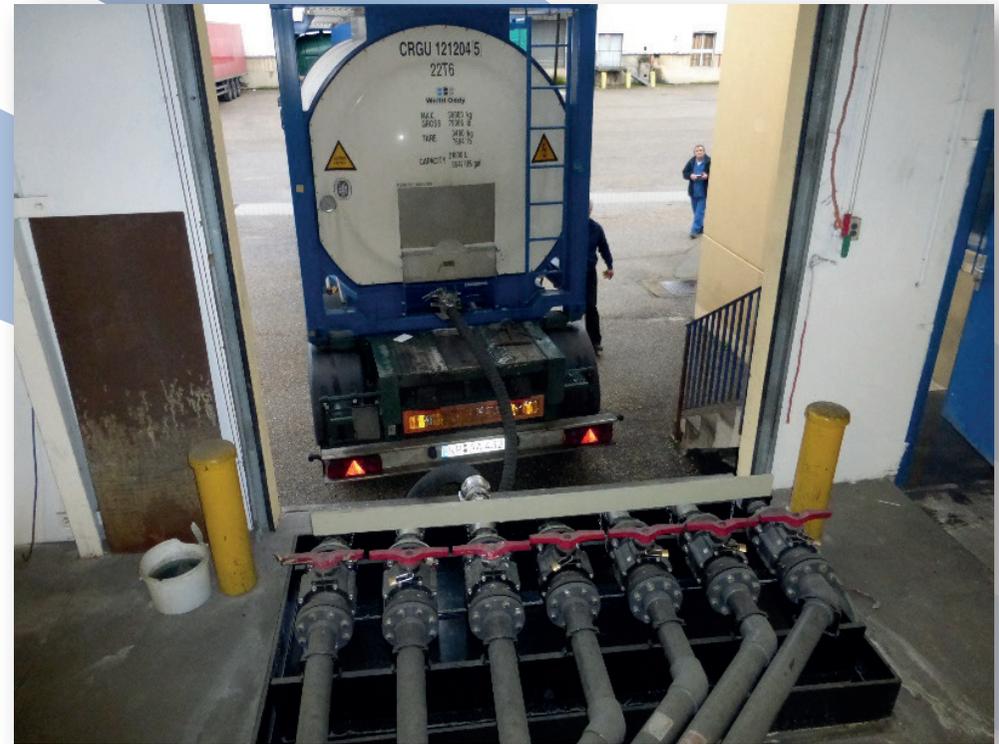


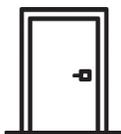
## CONDITIONNEMENTS ET STOCKAGES

First in First out



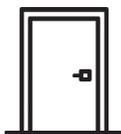
Livraison possible en citerne





## MISE SOUS RÉTENTION TOTALE DE L'UNITÉ DE PRODUCTION





## MISE SOUS RÉTENTION TOTALE DE L'UNITÉ DE PRODUCTION





## NOUVEAU STOCKAGE EXTÉRIEUR 2.000 M<sup>2</sup>

